Fiche technique :

120 AETJ-C

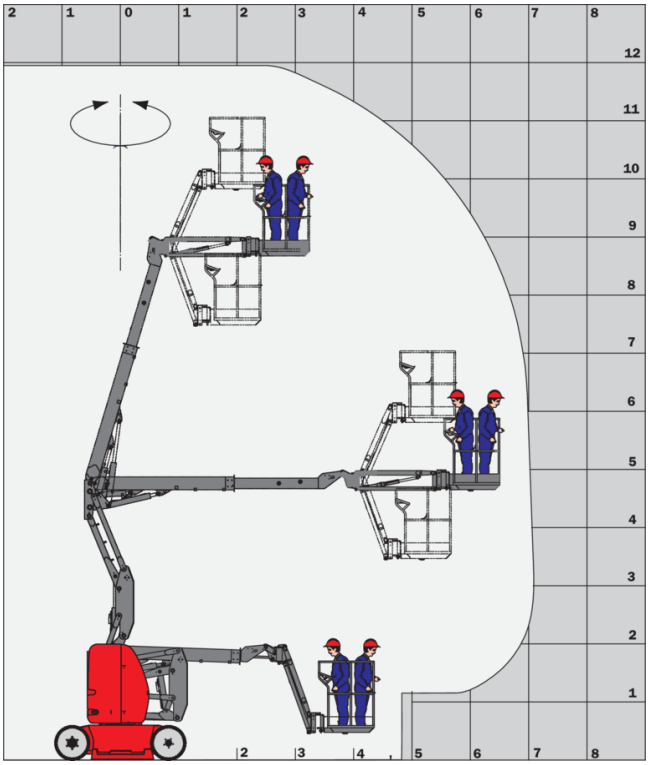


Capacities		Métrique
Working height	h21	11.95 m
Floor height (access)	h20	0.40 m
Platform height	h7	9.95 m
Max. outreach		7 m
Overhang		6.40 m
Pendular arm rotation (left / right)		70 ° / 70 °
Pendular arm rotation (top / bottom)		+70 ° / -70 °
Platform capacity	Q	200 kg
Turret rotation		355 °
Platform rotation (right / left)		66 ° / 59 °
Number of people (indoor / outdoor)		2 / 2
Weight and dimensions		
Platform weight*		6660 kg
Platform dimensions (length x width)	lp / ep	1.20 m x 0.92 m
Overall length	l1	5.48 m
Overall width	b1	1.20 m
Overall height	h17	1.99 m
Overall length (stowed)	l9	3.74 m
Overall height (stowed)	h18	2.16 m
Jib length	l13	1.26 m
Counterweight offset (turret at 90°)	a7	0.23 m
Internal turning radius (over tyres)	b13	1.55 m
External turning radius	Wa3	3.34 m
Ground clearance with pothole guards deployed	m6	0.02 m
Ground clearance at centre of wheelbase	m2	0.10 m
Wheelbase	y	1.65 m
Performances		
Drive speed - stowed		6 km/h
Drive speed - raised		0.60 km/h
Gradeability		25 %
Permissible leveling		3 °
Wheels		
Tires type		Solid non-marking tires
Drive wheels (front / rear)		0 / 2
Steering wheels (front / rear)		2 / 0
Braking wheels (front / rear)		0 / 2
Engine/Battery		
Electric engine power rating		2 x 4.50 kW
Electric Pump		3.70 kW
Battery voltage		48 V
Battery capacity		240 Ah
Battery energy		11 kWh
Integrated charger / charger		48 V / 30 A
Miscellaneous		
Number of cycles with STD Battery (HIRD)		60
Ground Pressure		20 dan/cm2
Hydraulic Pressure		200 bar
Hydraulic tank capacity		18 l
Vibration on hands/arms		< 2.50 m/s²

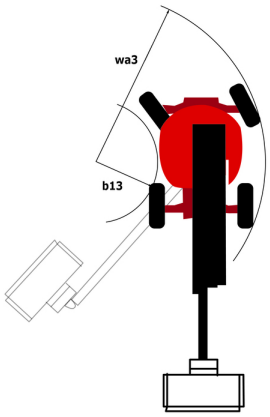
*Varies according to options and standards of the country to which the machine is delivered

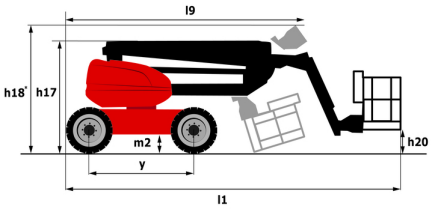
120 AETJ-C - Abaques

Load Chart metric



120 AETJ-C - Schémas d’encombrement





Équipements

Standard
230V Predisposition
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)
Battery charge indicator lamp
CAN bus technology
Easy Manager
Emergency stop button in platform and on frame
Horn in the platform
Hour meter
Integrated diagnostic assistance
Manual emergency lowering
Multi-voltage integrated charger
Negative-type braking on rear wheels
Non-marking rubber tyres
Pendular arm
Platform with mesh floor
Pothole protection with automatic operation
Proportional controls
Slinging and securing rings
Tool box in platform
Traction battery

Optionnel
110 or 230V plug with differential circuit breaker
3D
Biodegradable oil
Cold weather protection oil
Highly capacity battery
Lights
Maintenance-free battery
Personalized paintwork
Protective cover for control panel
SMS : Safe Man System
Safety harness
Water predisposition
Working headlight in platform

MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

Siège Social
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France
Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.
Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes