

Ficha técnica :

90 V'AIR

OXYGEN
by MANITOU

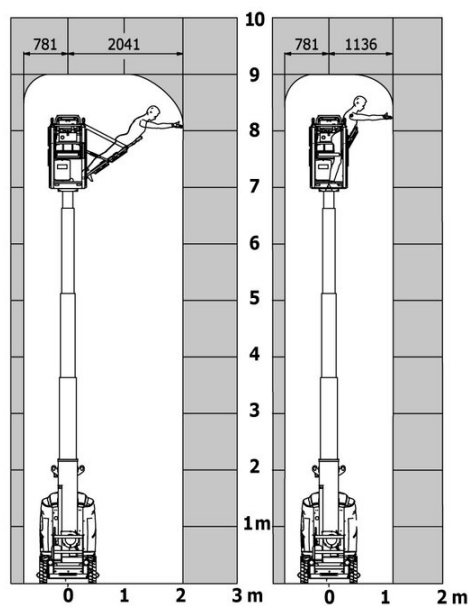


 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

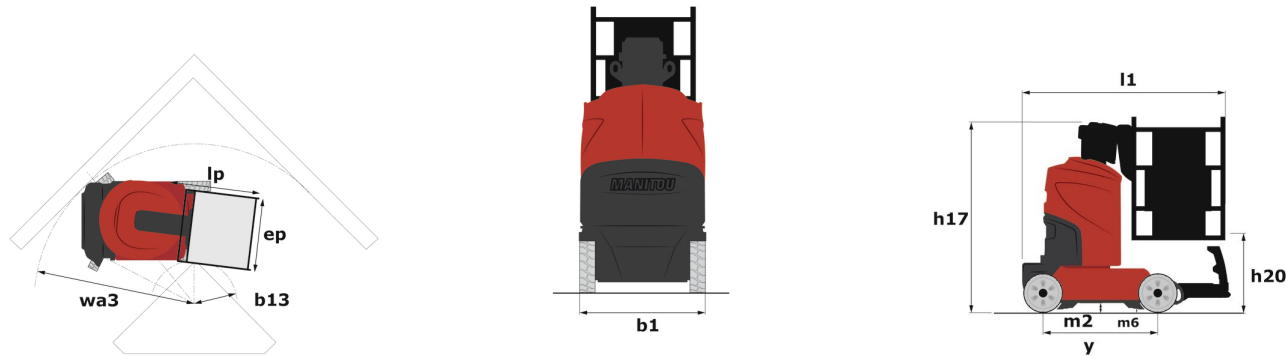
Capacities		Métrico
Altura de trabalho	h21	9 m
Altura piso (acesso)	h20	1.03 m
Altura da plataforma	h7	7 m
Alcance máx.		2.04 m
Capacidade da plataforma	Q	230 kg
Rotação da torreta		350 °
Número de pessoas (interior / exterior)		2 / 2
Weight and dimensions		
Peso da plataforma *		2710 kg
Dimensão da plataforma (comprimento x largura)	lp / ep	0.95 m x 0.68 m
Comprimento total	l1	2.31 m
Largura total	b1	1.10 m
Altura total	h17	2.31 m
Desvio do contrapeso (torre a 90 °)	a7	0.04 m
Sobremedida do contrapeso /alcance		0.05 m
Raio de viragem exterior	Wa3	1.98 m
Distância ao solo no centro da distância entre eixos	m2	0.10 m
Distância entre eixos	y	1.20 m
Performances		
Velocidade de condução - recolhido		4.50 km/h
Velocidade de condução - elevado		0.60 km/h
Inclinação transponível		25 %
Declive admissível		2 °
Wheels		
Tipo de rodas		Não marcantes
Pneus de serie		406 x 127 mm
Rodas de tração (dianteira / traseira)		0 / 2
Rodas direcionais (dianteira / traseira)		2 / 0
Travagem nas rodas (frente / atrás)		0 / 2
Motor/Bateria		
Potência nominal do motor elétrico		2 x 1.50 kW
Número da bomba hidráulica / Capacidade da bomba hidraulica		2 x 4.20 cm³
Bateria		24 V
Capacidade da bateria		250 Ah
Carregador integrado (V / A)		24 V / 30 A
Miscellaneous		
Número de ciclos com bateria STD (HIRD)		39
Pressão no solo		11.30 dan/cm2
Pressão hidráulica		140 bar
Capacidade do depósito hidráulico		22 l
Conformidade com as normas		
Esta máquina está em conformidade com:		Diretivas europeias: 2006/42/CE - Máquinas (revisão EN280:2013) - 2004/108/CE (CEM) - 2006/95/CE (Baixa tensão)

90 V'Air - Diagramas de carga

Gráfico da carga para plataforma elevatória (métrico)



90 V'Air - Esquemas dimensionais



Equipamentos

Standard
2 LED front headlights with protective grille
2 rear position headlights with LED
2 vertical detection radars
3 anti-static braids
Audible alarm and illuminated indicator lamp (leveling, overload, lowering)
Backlit control panel
Battery charge indicator lamp
CAN bus technology
Emergency stop button in platform and on frame
Fixed pothole protection
Front and side rubber protections
Horn in the platform
Hour meter
Integrated diagnostic assistance
Manual emergency lowering
Multi-voltage integrated charger
Negative-type braking on rear wheels
Non-marking rubber tyres
Platform with open-work floor
Proportional controls
Side reflectors
Slings and securing rings
Specific platform with multiple working positions
Tool box in platform
Traction battery with centralized recharging
Travel possible at maximum height
Working headlight in platform

Opcional
6 kg Powder extinguisher A, B, C
Biodegradable oil
Cold weather protection oil
Safety kit - Harness + helmet



Sede Central

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tél. : 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax : 00 33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Esta publicação apresenta uma descrição das versões e possibilidades de configuração dos produtos Manitou que podem possuir equipamentos diferentes. Os equipamentos apresentados nesta brochura podem ser de série, opcionais ou não estarem disponíveis consoante as versões. A Manitou reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento e sem pré-aviso, as especificações descritas e representadas. As especificações referidas não comprometem o fabricante. Para mais informações, contacte o seu concessionário Manitou. Documento não contratual. A apresentação e as imagens dos produtos não são contratuais. Os logótipos, assim como a identidade visual da empresa, são propriedade da Manitou e não podem ser utilizados sem autorização. Todos os direitos reservados. As fotografias e os esquemas contidos na presente brochura só são fornecidos para fins de consulta e a título indicativo.

Manitou BF SA - Sociedade anónima com conselho de administração - Capital social: 39 668 399 Euros - 857 802 508 RCS Nantes